

## Productomschrijving

Steloxine Primer Ferro is een oxidatief drogende, corrosiewerende primer, gepigmenteerd met zinkfosfaat op basis van een gemodificeerd alkydhars bindmiddel.

## Gebruik/Toepassing

Steloxine Primer Ferro wordt toegepast als eerste en/of tweede laag op ontroest staal, in een corrosiewerend alkydhars verfsysteem.

## Voorbehandeling van de ondergrond/Systeeminfo

### Nieuw werk

Alvorens het product aan te brengen, dient het oppervlak te zijn ontroest, bij voorkeur d.m.v. stralen tot reinheidsgraad Sa 2½, volgens ISO 8501-1:1988 of door middel van handontroesten (borstelen) volgens ontroestingsgraad St 3. Direct na het ontroesten het oppervlak stofvrij maken en voorzien van een laag Steloxine Primer Ferro. Vervolgens afwerken met een traditioneel verfsysteem.

### Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten en bijwerken met Steloxine Primer Ferro.

Alvorens het product wordt aangebracht, dient de voorgaande laag goed gehecht, intact, geschuurd, droog, schoon en vetvrij te zijn. Vervolgens afwerken met een traditioneel verfsysteem.

## Verwerking van het product

### Kwast en Rol

|                             |   |               |
|-----------------------------|---|---------------|
| Type verdunning             | : | white spirit  |
| Volumepercentage verdunning | : | gebruiksklaar |
| Reinigingsmiddel            | : | white spirit  |

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

|                  |   |            |
|------------------|---|------------|
| Stofdroog        | : | ca. 2 uur  |
| Kleefvrij        | : | ca. 5 uur  |
| Overschilderbaar | : | ca. 15 uur |

### Opmerking:

Voldoet voor professioneel gebruik binnen niet aan Arbo wetgeving  
Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

## Technische Eigenschappen

|  |   |                        |
|--|---|------------------------|
| Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden    | : | wit                    |
| Volumepercentage vaste stof                    | : | 51%                    |
| Dichtheid                                      | : | 1,3 kg/dm <sup>3</sup> |
| Glans  | : | mat                    |
| Vlampunt volgens ISO 1516                      | : | > 21°C                 |
| Aanbevolen droge laagdikte                     | : | 40 micrometer          |
| Theoretisch rendement bij aanbevolen laagdikte | : | 12,7 m <sup>2</sup> /l |
| Leverbaar in de kleuren                        | : | wit en roodbruin       |
| VOS-EU-grenswaarde                             | : | cat. A/i < 500 g/l     |

## Bijzonderheden

Het product is lood- en chromaatvrij.

## Houdbaarheid

In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.

## Veiligheid/Hygiëne

De in deze Technische Product Informatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verleverancier en/of [www.veiligmetverf.nl](http://www.veiligmetverf.nl)

EEN PRODUCT VAN  
**AkzoNobel**



Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Trimetal Bouwverven  
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland  
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)