

CWS ALLGRUND

Productbeschrijving :

CWS Allgrund is een ééncomponent primer en voorlak met uitstekende corrosiewerende eigenschappen en goede hechting op praktisch alle ondergronden. CWS Allgrund is geurarm en gemakkelijk te verwerken.

Hoofdkenmerken :

Productsoort :	Gekleurde hecht- en corrosiewerende primer volgens VOB, DIN 18363, verf volgens DIN 55945
Toepassing :	Binnen en buiten, op ontoest staal, zink en verzinkt staal, koper, lood, aluminium, harde PVC, hout en houtderivaten ; als grondlaag voor warmwaterradiatoren geschikt (tot max. 100°C).
Eigenschappen :	- lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944 - goed dekvermogen volgens DIN 53162 - gemakkelijke verwerking, goede vloeï, stabiel - zeer goede corrosiebescherming - zeer goede hechtkracht - weersbestendig
Verpakkingen :	375 ml, 750 ml, 2,5 liter, 10 liter
Kleuren :	wit, RAL 3009 oxiderood, RAL 6011 resedagroen, RAL 7001 zilvergrijs, RAL 8011 nootbruin, RAL 9005 diepzwart.

Technische gegevens :

Bindmiddel :	met olie gemodificeerd alkydhars
Glansgraad :	mat volgens DIN 67530
Dichtheid :	tot 1,30 volgens de kleur
Viscositeit bij levering :	licht thixotroop – het product is verwerkingsklaar ingesteld.
Pigmenten :	hoogwaardig titaandioxide, vulstoffen, kleurpigmenten, zinkfosfaatpigmenten.
Theoretisch verbruik :	verwerking met borstel : min 120 ml/m ² = ca. 50 µm droge film (afhankelijk van de diepte van de poriën en de toestand van de ondergrond).
Vlampunt :	> 23°C volgens DIN EN 456
Bestendigheid :	weersbestendig volgens DIN 53 387, het product volgt de DIN 55928, corrosiebescherming op stalen bouwdelen en BFS nr. 5.

Verwerking :	kwasten, rollen of spuiten. Wij adviseren vol opzetten met een zachte kwast. – bij verwerking met de spuit de droge-laagdikte in acht nemen.	
Spuitgegevens :	- Airless : Viscositeit : onverdund, naar behoefte bijstellen. Spuitkopopening : 0,013 inch = 0,330 mm Spuithoek : volgens de ondergrond tot 50° Materiaaldrukcapaciteit : ca. 140 bar 2 spuitgangen (samen ca. 280 µm natte film = ca. 110 µm droge film) - Hoge druk spuiten : Viscositeit : ca. 30 sec/4 mm DIN beker Spuitkopopening : 1,5 – 1,8 mm Druk : ca. 5 – 6 bar. 3 – 4 spuitgangen = ca. 70-80 µm droge film.	
Verdunning :	indien nodig CWS Verdünnung 488 – ook voor de reiniging van de werktuigen.	
Verwerkingstemperatuur :	object, lucht, product – ideaal 21°C bij 65 % relatieve luchtvochtigheid, DIN 50014 – Niet onder 5°C gebruiken, luchtvochtigheid niet meer dan 85 %.	
Droogtijden :	stofdroog :	na ca. 45 min.
(loodrecht oppervlak	droog en overschilderbaar :	na. ca. 14 uren
kwastverwerking)	Uitharding :	testen volgens graad van belasting.

Toestand van de ondergrond en voorbehandeling :

De ondergrond moet zuiver, vetvrij, geschuurd, volledig ontroest zijn en vrij van substanties, die onthechting kunnen veroorzaken, en hij moet vakkundig voorbehandeld zijn. Draagkrachtige oude verlagen logen of schuren, elastische oude verlagen enkel met gelijksoortige verven overschilderen. (Vaststelling met oplosmiddelen). Niet draagkrachtige oude lagen verwijderen.

Laagopbouw :

IJzer en staal :	binnen : 1 x gronderen met CWS Allgrund buiten : 2 x gronderen met CWS Allgrund
Algemene voorbehandeling van ijzer en staal :	schuren, sinterhuid en losse roest verwijderen. Ontroesten volgens graad van belasting met de hand, mechanisch of stralen Sa 2 ½.
Zink en verzinkte vlakken :	Ontvetten door middel van een ammoniakhoudend reinigingsmiddel of met een geschikt product voor zinkreiniging (volgens technische fiche BFS nr. 5.). Bij speciale objecten kan een licht stralen (sweepen) nodig zijn of eventueel verweren. 2 x gronderen met CWS Allgrund. Als ammoniakhoudend reinigingsmiddel niet mogelijk is (vb. wegens de hoogte van het object) : hogedrukreinigen met een

	ontvettend middel, grondlaag met CWS Epoxi-Grund. Eerst testen.
Zuiver aluminium :	(zie fiche BFS nr. 6) Schuren, reinigen. Gronderen met CWS Allgrund.
Geanodiseerd aluminium :	(zie fiche BFS nr. 6) Schuren, reinigen. Gronderen met CWS Epoxi-Grund.
Harde kunststoffen zonder onthechtende substanties :	vb. harde PVC, polyester, melaminehars, acryl-glas, enz. (zie fiche BFS nr. 22). Schuren, reinigen en ontvetten met ammoniakhoudend reinigingsmiddel resp. geschikte ontvetters. Grondlaag met CWS Allgrund.
Naaldhout :	Binnen : gronderen, resp. voorlakken met CWS Allgrund. Buiten : impregneren met CWS AquaPur® Holzschutzgrund. Gronderen en voorlakken met CWS Allgrund.
Hout en houtderivaten :	Reinigen, schuren. Gronderen met CWS Allgrund. Indien er een grondlaag aangebracht is bij fabricage raden wij aan om CWS Epoxi-Grund te gebruiken als primer.
Tussenlagen/ Voorlak :	CWS Allgrund. Indien nodig voor speciale deklagen CWS Unigrund Bunt AF als voorlak gebruiken.
Eindlagen:	Met alle CWS alkydharslakken en CWS dispersielakverven. Als corrosiewerende grondlaag binnen 2 weken met een eindlaag overschilderen. Na een droogtijd van meer dan 48 uren moet er tussentijds geschuurd worden.

Algemene aanbevelingen :

Voor gebruik goed oproeren. Letten op dauwvocht en de temperatuur van het object. Lage temperaturen en / of hoge luchtvochtigheid verlengen de droogtijden. De laagopbouw en de uitvoering moet telkens bepaald worden aan de hand van de graad van belasting. Minimum uitvoering volgens VOB DIN 18363. Regelmatig onderhoud, herstelling van schade verlengt de levensduur van het verfsysteem.

Veiligheidsgegevens :

R 10 : ontvlambaar

S 02 : Buiten bereik van kinderen houden

S 23 : Dampen en aërosolniveau niet inademen.

S 38 : Bij onvoldoende ventilatie een ademhalingsapparaat gebruiken. Binnen voor voldoende ventilatie zorgen.

Afval : Volledig uitgelekte verpakking aan het containerpark ter recyclage aanbieden. Niet volledig uitgeharde resten als afval van verf op het containerpark aanbieden.

Let op het veiligheidsinformatieblad.

De bovenstaande gegevens werden samengesteld volgens de laatste stand van de ontwikkelings- en gebruikstechniek en bevatten algemene richtlijnen. Ze beschrijven onze producten en geven informatie over hun gebruik en verwerking. Niet laten terechtkomen in de riool, het grondwater, waterleidingen of de bodem.

Omdat wij niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen behandelen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel. 00 32 11 82 28 23)

Bij het verschijnen van een nieuwe editie door technische vooruitgang verliezen alle vroegere gegevens hun geldigheid.